

AsahiKASEI

TENAC™ GA510

Asahi Kasei Corporation - 聚甲醛 (POM) 均聚物

一般信息

总览			
填料/增强材料	• 玻璃纤维增强材料, 10% 填料按重量		
用途	• 齿轮	• 工程配件	• 外壳
部件标识代码(ISO11469) (ISO 11469)	• >POM-GF10<		

ASTM & ISO 属性¹

物理性能	额定值	单位制	测试方法
密度 / 比重	1.50	g/cm ³	ASTM D792 ISO 1183
熔流率 (熔体流动速率) (190°C/2.16 kg)	17	g/10 min	ISO 1133
收缩率			内部方法
流动	1.5 到 1.8	%	
横向流动	1.2 到 1.5	%	
吸水率 (24 hr, 23°C, 50% RH)	0.20	%	ASTM D570
机械性能	额定值	单位制	测试方法
拉伸模量	3400	MPa	ISO 527-1
拉伸应力			
屈服	62.0	MPa	ISO 527-2
--	63.0	MPa	ASTM D638
伸长率 (断裂)	15	%	ASTM D638 ISO 527-2
弯曲模量			
--	3000	MPa	ASTM D790
--	3200	MPa	ISO 178
弯曲强度	96.0	MPa	ASTM D790
泰伯耐磨性	18.0	mg	ASTM D1044
冲击性能	额定值	单位制	测试方法
简支梁缺口冲击强度	4.0	kJ/m ²	ISO 179
悬壁梁缺口冲击强度	33	J/m	ASTM D256

TENAC™ GA510

Asahi Kasei Corporation - 聚甲醛 (POM) 均聚物

硬度	额定值	单位制	测试方法
洛氏硬度			ASTM D785
M 级	92		
R 级	120		
热性能	额定值	单位制	测试方法
载荷下热变形温度			
0.45 MPa, 未退火	172	°C	ASTM D648
0.45 MPa, 未退火	165	°C	ISO 75-2/B
1.8 MPa, 未退火	140	°C	ASTM D648
1.8 MPa, 未退火	110	°C	ISO 75-2/A
线形热膨胀系数 - 流动	8.0E-5	cm/cm/°C	ASTM D696 ISO 11359-2
可燃性	额定值	单位制	测试方法
UL 阻燃等级 (0.73 mm)	HB		UL 94

加工信息

注射	额定值	单位制
干燥温度 - 真空干燥机	80 到 90	°C
干燥时间 - 真空干燥机	3.0 到 4.0	hr
加工 (熔体) 温度	190 到 210	°C
模具温度	> 60	°C

备注

¹ 一般属性：这些不能被视为规格。